

Abatidor Ultracongelador Rapido Mod. BURAN

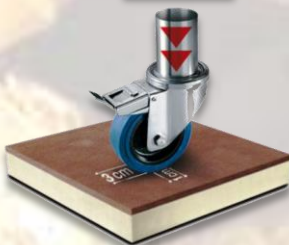


CARACTERISTICAS GENERALES:

- Temperatura de trabajo: -38°C
- Estructura : Modular y desmontable con paneles autoportantes aislados con poliuretano expandido de alta densidad (41kg/m³) espesor mm. 100. Velocidad de montaje.
- Protecciones de golpe echo en tubular cuadrado de acero inoxidable AISI 304
- Revestimiento interno: Acero inoxidable AISI 304
- Revestimiento externo: Lámina pre-pintada en relieve
- Puertas: pivotante.
 - Bisagras de tipo industrial
 - cierre modelo STUV para una mejor resistencia en el tiempo, con llave y desbloqueo interior de seguridad
 - juntas de silicona.
 - Resistencias anticondensa en el marco.
 - Rivestimiento externo acero inox AISI 304.



240kg max



- **Suelo** aislado con poliuretano expandido de mm 100 (densidad de 42 kg/m³) y reforzado con chapa de madera de pino finlades trabajado superficialmente con material antideslizamiento, espesor de la chapa 10mm.
- N°1 rampa de ingreso realizadas en acero inoxidable de 3 mm de espesor

- **Aeroevaporador** con sistema de ventilacion forzada.
 - dotada de mecanismo para descongelacion automatico
 - completo de valvula termostatica MOP para la regulaciones del pasaje de liquido en bajisimas temperatura;
 - sistema de distribucion aire a circuito obligado para una distribucion uniforme del frio con 3 ventiladores de 350 mm;
 - sistema de convoy agua de coindensa despues descongelacion.





- **Sistema frigorífico** industrial de alta calidad proyectado para el trabajo en ambientes de alta temperatura completo de:
 - 1 unidad frigorífica con condensador tropicalizado completa de 1 motocompresor semi hermetico BITZER

- **Motocompresor mono etapas con Gas R404a**
- **Motocompresor dos etapas con Gas R448a**

dotados de los siguientes accesorios de seguridad y control:

LINEA COMPRESION: colector compresion con flangia, junto antivibracion en compresion, valvula de ritencion, grifo de interpcetacion;

LINEA ASPIRACION: colector aspiracion con flangia cada salida, junto antivibracion, grifo de interceptacion, seprator de liquido;

LINEA LIQUIDO: colector liquido con grifo, ricevitor de liquido, filtro desidrator, indicador de liquido y humedad;

LINEA SEGURIDAD: presostato de alta y baja presion, segunda ventola bajo presostato, grifos de seguridad;

CIRCUITO DE DESESCARGE: gas caliente
PED categoría 2

- **Sistema profesional FASTCOLD** para el control de la surgelacion rapida y siguiente conservacion ficha electronica y pantalla de colores y con teclas capacitiva con las siguientes aplicaciones:

- ciclo de abatimiento/ultracongelacion con duracion y T°C a programar y siguiente conservacion;
- ciclo de abatimiento/ultracongelacion hasta T°C al corazon y siguiente conservacion;
- ciclo de funcionamiento a T°C programada hasta STOP;
- ciclo de abatimiento/ultracongelacion a tiempo y T°C a programar y STOP automatico;
- mando para la funcion de sterilizador (optional)
- funcion de alarma por medio de senal acustico y mensaje video si hay algun problema como:

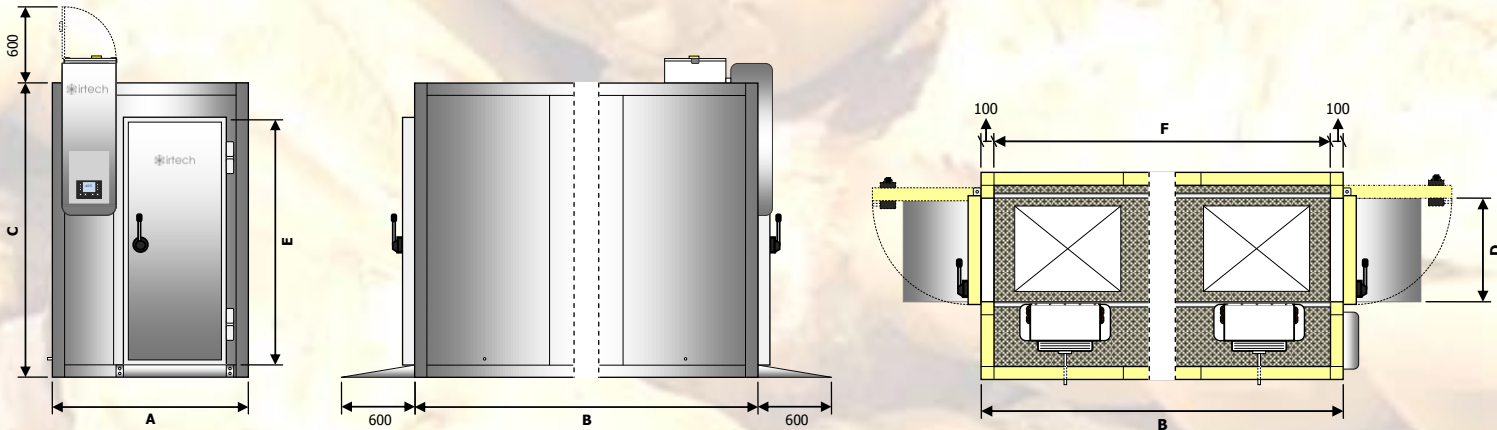
- superacion min/max de temperatura de : camara, évaporador, condensador y compresor;
- fallos a las sondas (evaporador, camara y producto), puerta abierta.

Puerta USB onboard para descargar lo datos de HACCP y cargar nueva receta



- Altura máxima **carro** mm. 1980

	Carro cm. 46x62 Bandeja cm. 60x40	Carro cm. 56x72 Bandeja cm. 50x70	Carro cm. 66x82 Bandeja cm. 60x80	Carro cm. 66x102 Bandeja cm. 60x100	Carro cm. 86x102 Bandeja cm. 80x100
BURAN 168	2	1	1	-	-
BURAN 268	3	3	2	1	-
BURAN 368	6	4	3	2	-
BURAN 468	7	6	4	3	-



Còdigo	Modelo	Medidas Externas			Medidas Internas Útiles			Puerta		Productividad +60°C → -18°C Kg /90min.	Potencia/Hp	HFC Gas
		A	B	C	D	F	E	D	E			
18 BRN L168	BURAN L168 1 carro 60x80	163	123	243h	78	98	196h	80x200h (1)		90*	400/50/3ph kW 11 (Hp 6)	R404a
18 BRN M168	BURAN M168 1 carro 60x80	163	123	243h	78	98	196h	80x200h (1)		120*	400/50/3ph kW 15 (Hp 9) kW 9 (Hp 5)	R404a R448a
18 BRN H168	BURAN H168 1 carro 60x80	163	123	243h	78	98	196h	80x200h (1)		150*	400/50/3ph kW 16 (Hp 12) kW 9 (Hp 8)	R404a R448a
18 BRN L268	BURAN L268 2 carros 60x80	163	203	243h	78	180	196h	80x200h (2)		150*	400/50/3ph kW 16 (Hp 12) kW 9 (Hp 8)	R404a R448a
18 BRN M268	BURAN M268 2 carros 60x80	163	203	243h	78	180	196h	80x200h (2)		225*	400/50/3ph kW 24 (Hp 18) kW 16 (Hp 12)	R404a R448a
18 BRN H268	BURAN H268 2 carros 60x80	163	203	243h	78	180	196h	80x200h (2)		300*	400/50/3ph kW 29 (Hp 23) kW 21 (Hp 16)	R404a R448a
18 BRN L368	BURAN L368 3 carros 60x80	163	303	238h	78	280	196h	80x200h (2)		300*	400/50/3ph kW 29 (Hp 23) kW 21 (Hp 16)	R404a R448a
18 BRN M368	BURAN M368 3 carros 60x80	163	303	238h	78	280	196h	80x200h (2)		375*	400/50/3ph kW 35 (Hp 28) kW 24 (Hp 20)	R404a R448a
18 BRN H368	BURAN H368 3 carros 60x80	163	303	238h	78	280	196h	80x200h (2)		450*	400/50/3ph kW 42 (Hp 34) kW 27 (Hp 25)	R404a R448a
18 BRN L468	BURAN L468 4 carros 60x80	163	383	238h	78	360	196h	80x200h (2)		450*	400/50/3ph kW 42 (Hp 34) kW 27 (Hp 25)	R404a R448a
18 BRN M468	BURAN M468 4 carros 60x80	163	383	238h	78	360	196h	80x200h (2)		600*	400/50/3ph kW 48 (Hp 44) kW 33 (Hp 30)	R404a R448a

* Capacidades calculadas en base a un ciclo de ultracongelación de 90 minutos de baguettes precocidas gr. 100-600

Carro cm. 46x62
Bandeja cm. 60x40

Carro cm. 56x72
Bandeja cm. 50x70

Carro cm. 66x82
Bandeja cm. 60x80

Carro cm. 66x102
Bandeja cm. 60x100

Carro cm. 86x102
Bandeja cm.80x100

BURAN 1810
BURAN 2810
BURAN 3810
BURAN 4810

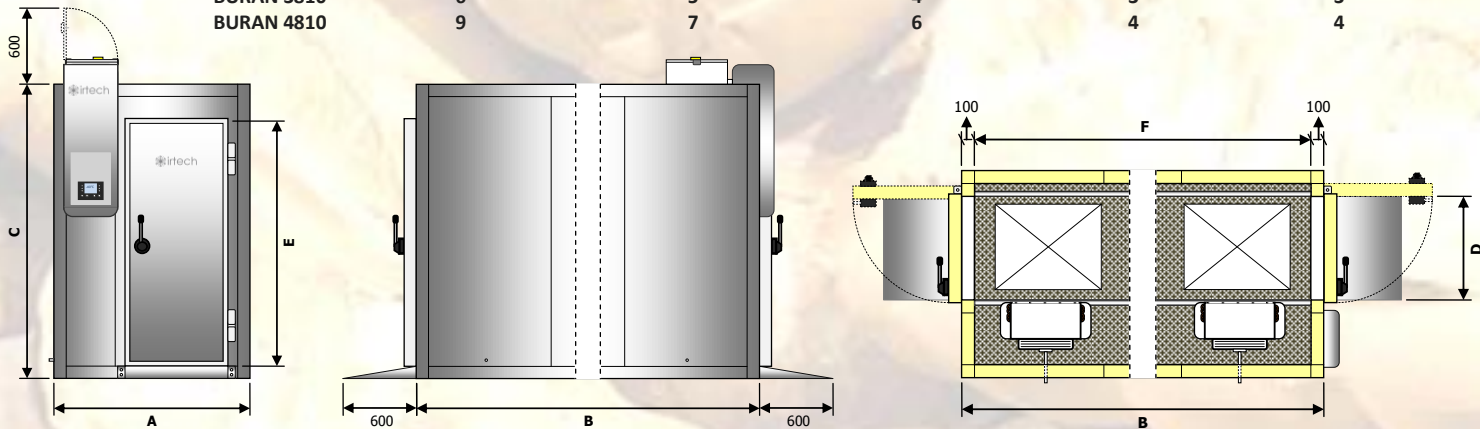
2
4
6
9

2
3
5
7

1
3
4
6

1
2
3
4

1
2
3
4



Còdigo	Modelo	Medidas Externas			Medidas Internas Utiles			Puerta		Productividad +60°C → -18°C Kg/90min.	Potencia/Hp	HFC Gas
		A	B	C	D	F	E	D	E			
18 BRN L1810	BURAN L1810 1 carro 80x100	183	143	243h	93	118	196h	95x200h	(1)	90*	400/50/3ph kW 11 (Hp 6)	R404a
18 BRN M1810	BURAN M1810 1 carro 80x100	183	143	243h	93	118	196h	95x200h	(1)	120*	400/50/3ph kW 15 (Hp 9) kW 9 (Hp 5)	R404a R448a
18 BRN H1810	BURAN H1810 1 carro 80x100	183	143	243h	93	118	196h	95x200h	(1)	150*	400/50/3ph kW 16 (Hp 12) kW 9 (Hp 8)	R404a R448a
18 BRN L2810	BURAN L2810 2 carros 80x100	183	243	243h	93	220	196h	95x200h	(2)	150*	400/50/3ph kW 16 (Hp 12) kW 9 (Hp 8)	R404a R448a
18 BRN M2810	BURAN M2810 2 carros 80x100	183	243	243h	93	220	196h	95x200h	(2)	225*	400/50/3ph kW 24 (Hp 18) kW 16 (Hp 12)	R404a R448a
18 BRN H2810	BURAN H2810 2 carros 80x100	183	243	243h	93	220	196h	95x200h	(2)	300*	400/50/3ph kW 29 (Hp 23) kW 21 (Hp 16)	R404a R448a
18 BRN L3810	BURAN L3810 3 carros 80x100	183	343	243h	93	320	196h	95x200h	(2)	300*	400/50/3ph kW 29 (Hp 23) kW 21 (Hp 16)	R404a R448a
18 BRN M3810	BURAN M3810 3 carros 80x100	183	343	243h	93	320	196h	95x200h	(2)	375*	400/50/3ph kW 35 (Hp 28) kW 24 (Hp 20)	R404a R448a
18 BRN H3810	BURAN H3810 3 carros 80x100	183	343	243h	93	320	196h	95x200h	(2)	450*	400/50/3ph kW 42 (Hp 34) kW 27 (Hp 25)	R404a R448a
18 BRN L4810	BURAN L4810 4 carros 80x100	183	443	243h	93	420	196h	95x200h	(2)	450*	400/50/3ph kW 42 (Hp 34) kW 27 (Hp 25)	R404a R448a
18 BRN M4810	BURAN M4810 4 carros 80x100	183	443	243h	93	420	196h	95x200h	(2)	600*	400/50/3ph kW 48 (Hp 44) kW 33 (Hp 30)	R404a R448a

* Capacidades calculadas en base a un ciclo de ultracongelación de 90 minutos de baguettes precocidas gr. 100-600