



MISTRAL R

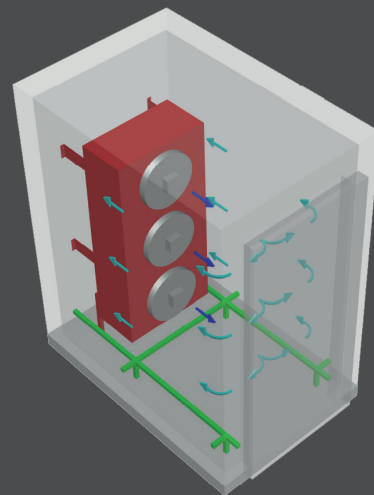
Armadi di surgelazione
a carrelli



CARATTERISTICHE GENERALI

Congelatori progettati per lavorare in ambienti industriali

- Temperatura d'esercizio : -38°C/-40°C
- Struttura: Componibile con pannelli autoportanti da 80mm isolati con poliuretano espanso ad alta densità (43kg/m³)
- Pavimento con pannello isolato con spessore di 100 mm rinforzato con un laminato stratificato in fenolico ST di 10 mm con finitura superficiale a buccia d'arancia, antiscivolo R10
- Rivestimento interno: acciaio inox AISI 304
- Rivestimento esterno: lamiera di acciaio zincato preverniciato
- Porte incernierate montate direttamente su un pannello rinforzato.
- Valvola di compensazione.
- Evaporatori in alluminio e rame di nostra progettazione con sistema di ventilazione ad alta efficienza



PANNELLO DI CONTROLLO



Sistema LCD professionale per il controllo della rapida surgelazione e conseguente conservazione tramite dispositivo elettronico che consente le seguenti applicazioni:

- Abbattimento rapido fino a +3°C (al cuore) con sonda spillone
- Surgelamento rapido fino a -18°C (al cuore) con sonda spillone
- Ciclo di raffreddamento con durata/temperatura programmabile
- Funzione di allarme con segnale acustico in caso di problemi
- Ciclo di di sbrinamento automatico e manuale
- HACCP
- Interfaccia USB
- Possibilità di connessione WI-FI per consentire al cliente di gestire la macchina da remoto (Opzionale)

UNITÀ CONDENSATRICE TROPICALIZZATA

senza carter, composta da:

Compressore semiermetico **FRASCOLD** completo di valvole di intercettazione e resistenza carter olio

- Alimentazione: 400/50Hz/3ph con quadro elettrico incorporato
- Condensatore tropicalizzato dotato di motori ventilatori a 4 poli
- Pressostato alta pressione con taratura fissa e riarmo automatico
- Unità condensatrice precaricata ad azoto
- Elettrovalvola sulla linea del liquido
- Filtro deidratatore flangiato
- Doppio pressostato di sicurezza
- Ricevitore di liquido
- Valvola di ritegno
- Separatore d'olio
- Categoria PED 2
- Spia di livello



Carrello cm. 45x65
Teglie cm. 60x40

Carrello cm. 55x72
Teglie cm. 50x70

Carrello cm. 66x82
Teglie cm. 60x80

Carrello cm. 66x102
Teglie cm. 60x100

Carrello cm. 85x102
Teglie cm. 80x100

MISTRAL 164R
MISTRAL 264R

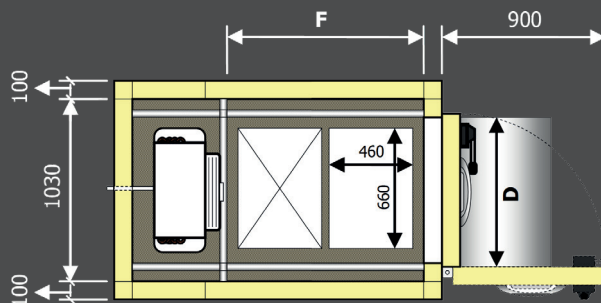
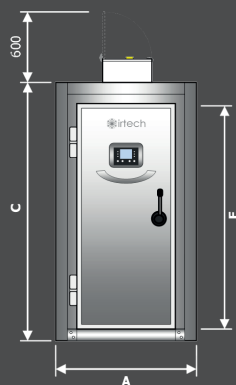
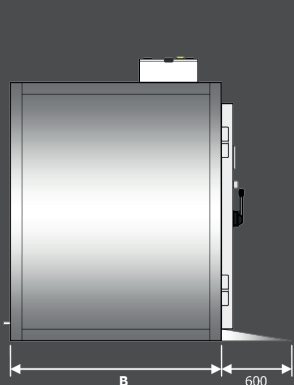
1
2

1
1

-
1

-
1

-
-



Codice	Modello	Dimensioni esterne			Dimensioni interne utili			Porta	Produttività +60 °C → -18 °C Kg/90 min.	Potenza	Gas Refrigerante
		cm. A	cm. B	cm. C	cm. D	cm. F	cm. E				
23 MIS 164R	MISTRAL 164R	119	119	219h	78	48	189h	80 x 190h (1)	45 *	400/50/3ph kW 7 (Hp 3)	R452A
23 MIS 264R	MISTRAL 264R	119	179	219h	78	105	189h	80 x 190h (1)	75 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 5)	R452A

* Capacità calcolata sulla base di un ciclo di congelamento di 90 minuti per baguette precotte da gr. 100-300