



MISTRAL R

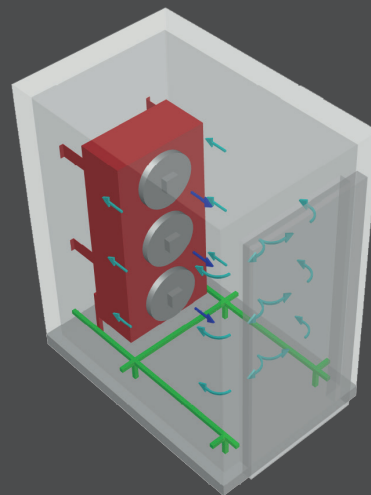
Abatidor

Ultracongelador rápido



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Temperatura de trabajo: hasta -38°C/-40°C
- Estructura: completamente desmontable con paneles modulares autoportantes tipo sándwich, aislados con poliuretano expandido de alta densidad (Kg/m^3 43) con un espesor de 100 mm.
- Suelo aislado de 100 mm, reforzado con laminado fenólico estratificado de 10 mm superficie antideslizante R10.
- Rampa de ingreso y salida en acero inoxidable
- Esquinas espumadas a presión con un radio de 15 mm formando en el interior un sellado higiénico y fácil de limpiar, conforme a las regulaciones europeas.
- Revestimiento interno: acero inoxidable AISI 304
- Revestimiento exterior: acero galvanizado pre-pintado
- Válvula de ecualización
- Puerta: pivtantes, montada directamente sobre un panel convenientemente reforzado
- Aeroevaporador con sistema de ventilación forzada dotado de mecanismo de descongelación automático



SISTEMA PROFESIONAL FASTCOLD



para el control de la ultracongelación rápida y posterior conservación a través de dispositivo electrónico táctil, que permite las siguientes aplicaciones:

- Ciclo de abatimiento/ultracongelación con duración y T°C a programar y posterior conservación.
- Ciclo de abatimiento/ultracongelación hasta T°C al corazón y posterior conservación
- Ciclo función a T°C programada hasta STOP
- Ciclo de abatimiento/ultracongelación a tiempo y T°C a programar y STOP automático
- Función alarma por medio de señal acústico y mensaje video, en caso de problemas
- Puerta USB on board para descarga datos HACCP y carga nueva receta
- Posibilidad de conexión WI-FI para la gestión remota de la cámara.

SISTEMA FRIGORIFICO industrial, completo de:

FRASCOLD Compresor semihermético suministrado con válvulas de cierre y calentador de cárter.

- Potencia: 400/50hz/3ph con panel eléctrico incorporado
- Condensador tropicalizado enfriado por aire incorporado equipado con motores de ventilador de cuatro polos
- Presostato de alta con ajuste fijo y rearme automático
- Unidad condensadora presurizada con nitrógeno
- Válvula solenoide en la línea de líquido
- Filtro secador conectado a llamarada
- Presostato de seguridad doble
- Presostato de capacidad del ventilador
- PED categoría 2
- Receptor de líquido
- Mirilla
- Separador de aceite



Carros cm. 45x65
Bandeja cm. 60x40

Carros cm. 55x72
Bandeja cm. 50x70

Carros cm. 66x82
Bandeja cm. 60x100

Carros cm. 45x65
Bandeja cm. 60x40

Carros cm. 85x102
Bandeja cm. 80x100

MISTRAL 164R
MISTRAL 264R

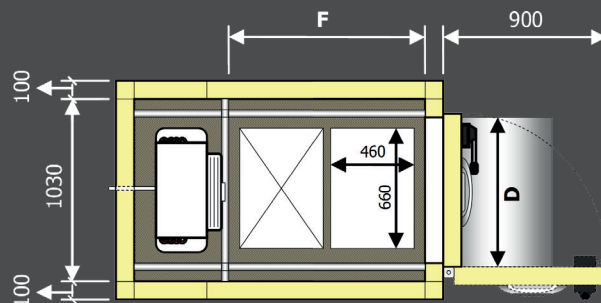
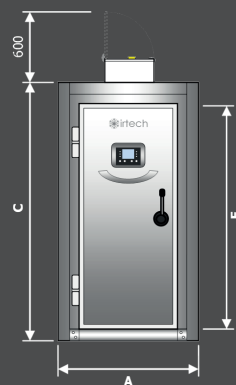
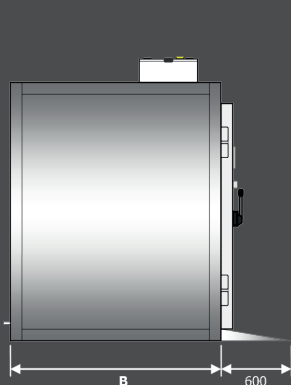
1
2

1
1

-
1

-
1

-
-



Codigo	Modelo	Medidas Externas			Medidas Internas			Puerta	Produccion +60 °C → -18 °C Kg/90 min.	Potencia eléctrica	Gas Refrigerante
		A	B	C	D	F	E				
23 MIS 164R	MISTRAL 164R	119	119	219h	78	48	189h	80 x 190h (1)	45 *	400/50/3ph kW 7 (Hp 3)	R452A
23 MIS 264R	MISTRAL 264R	119	179	219h	78	105	189h	80 x 190h (1)	75 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 5)	R452A

* Capacidades calculadas en base a un ciclo de ultracongelación de 90 minutos de baguettes precocidas gr. 100-300