



BURAN

Abatidor

Ultracongelador rápido





CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Temperatura de trabajo: hasta -38°C/-40°C
- Estructura: completamente desmontable con paneles modulares autoportantes tipo sándwich, aislados con poliuretano expandido de alta densidad (Kg/m³ 43) con un espesor de 100 mm.
- Suelo aislado de 100 mm, reforzado con laminado fenólico estratificado de 10 mm superficie antideslizante R10.
- Rampa de ingreso y salida en acero inoxidable
- Esquinas espumadas a presión con un radio de 15 mm formando en el interior un sellado higiénico y fácil de limpiar, conforme a las regulaciones europeas.
- Revestimiento interno: acero inoxidable AISI 304
- Revestimiento exterior: acero galvanizado pre-pintado
- Válvula de ecualización

PUERTAS pivotantes

Características:

- Cierre rotativo tipo STUV de alta resistencia, con llave y desbloqueo de seguridad
- Revestimiento marco en acero inoxidable
- Juntas de silicona
- Bisagras industriales regulables
- Resistencia anti-condensación



AEROEVAPORADOR con sistema de ventilación forzada dotado de mecanismo de descongelación automático. Completo de válvula termostática MOP para regulación pasaje líquido en bajas temperaturas. Sistema distribución del aire a circuito obligado para una distribución uniforme del frío. Ventiladores de Ø 350 mm



PARAGOLPES internos en acero inoxidable realizado con tubular cuadrado 30x30 mm.



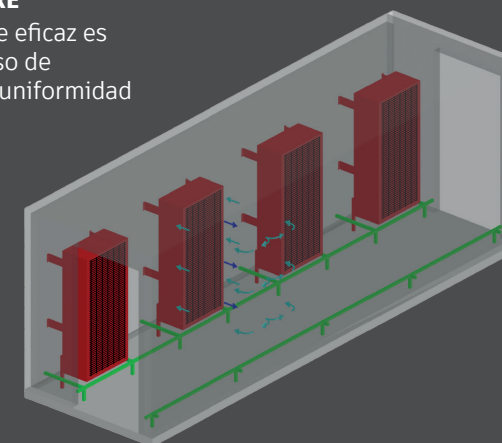
SISTEMA PROFESIONAL FASTCOLD para el control de la ultracongelación rápida y posterior conservación a través de dispositivo electrónico táctil, que permite las siguientes aplicaciones:



- Ciclo de abatimiento/ultracongelación con duración y T°C a programar y posterior conservación.
- Ciclo de abatimiento/ultracongelación hasta T°C al corazón y posterior conservación
- Ciclo función a T°C programada hasta STOP
- Ciclo de abatimiento/ultracongelación a tiempo y T°C a programar, y STOP automático
- Mando función esterilizador (opcional)
- Función alarma por medio de señal acústico y mensaje video, en caso de:
 - Superación min/max de temperatura de: cámara, evaporador, condensador, compresor
 - Fallos en las sondas (evaporador, cámara, producto), puerta abierta.
- Puerta USB on board para descarga datos HACCP y carga nueva receta.
- Posibilidad de conexión WI-FI para la gestión remota de la cámara.

CIRCULACION DEL AIRE

una circulación del aire eficaz es esencial para el proceso de enfriamiento rápido y uniformidad de la temperatura



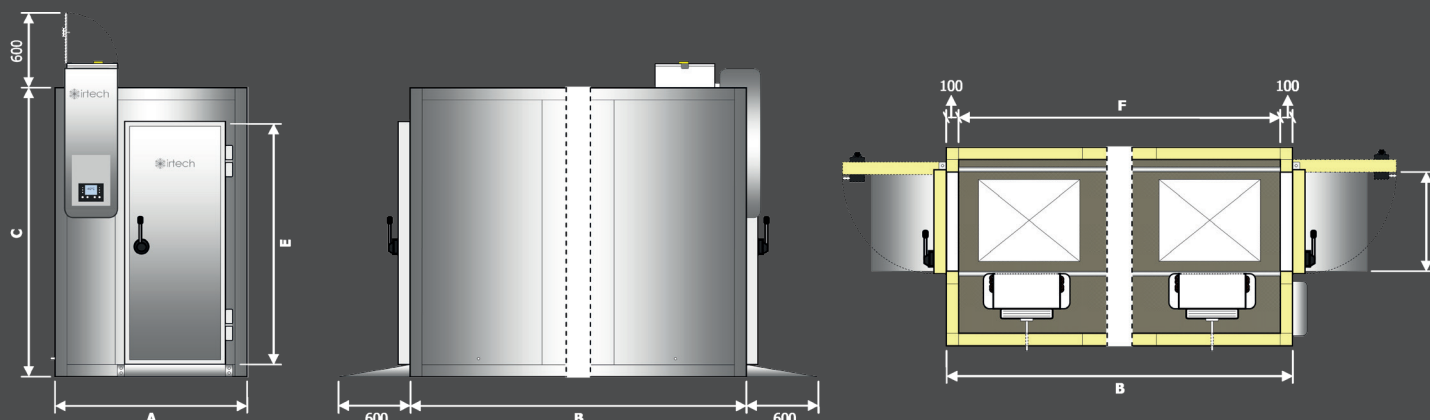
SISTEMA FRIGORIFICO industrial de alta calidad proyectado para el trabajo en ambientes de alta temperatura, completo de Unidad frigorífica con condensador tropicalizado completa de compresor semi hermético BITZER de doble etapa con gas R448A o R449A dotado de los siguientes accesorios de seguridad y control:

- LINEA COMPRESION: colector de compresión con brida, antivibrante, válvula de retención, grifo de interceptación, separador de aceite
- LINEA DE ASPIRACION: colector de aspiración con brida, antivibrante, grifo de interceptación, separador de líquido
- LINEA DE LIQUIDO: colector líquido con grifo, recibidor de líquido, filtro deshidratador, indicador de líquido y humedad.
- LINEA DE SEGURIDAD: presostato de alta y baja presión, segunda ventola bajo presostato, grifo de seguridad.
- CIRCUITO DE DESESCARGUE: gas caliente



Irtech srl
Via Alcide de Gasperi, 38
20035 Villa Cortese (MI) - Italy
+39 0331024180
info@irtechsrl.it
www.irtechsrl.it

	Carros cm. 46x62 Bandeja cm. 60x40	Carros cm. 56x72 Bandeja cm. 50x70	Carros cm. 66x82 Bandeja cm. 60x80	Carros cm. 66x102 Bandeja cm. 60x100	Carros cm. 86x102 Bandeja cm. 80x100
BURAN 168	2	1	1	-	-
BURAN 268	3	3	2	1	-
BURAN 368	6	4	3	2	-
BURAN 468	7	6	4	3	-
BURAN 1810	2	2	1	1	1
BURAN 2810	4	3	3	2	2
BURAN 3810	6	5	4	3	3
BURAN 4810	9	7	6	4	4



Codigo	Modelo	Medidas Externas			Medidas internas			Puerta	Produccion +60 °C → -18 °C Kg/90 min.	Potencia electrica	Gas Refrigerante
		A	B	C	D	F	E				
23 BRN M168	BURAN M168	163	123	243h	78	98	196h	80 x 200h (1)	110 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 5)	R448A
23 BRN H168	BURAN H168	163	123	243h	78	98	196h	80 x 200h (1)	180 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 5)	R448A
23 BRN L268	BURAN L268	163	203	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	180 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 5)	R448A
23 BRN M268	BURAN M268	163	203	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	240 *	400/50/3ph kW 16 (Hp 12)	R448A
23 BRN H268	BURAN H268	163	203	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	300*	400/50/3ph kW 21 (Hp 16)	R448A
23 BRN L368	BURAN L368	163	303	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	300*	400/50/3ph kW 21 (Hp 16)	R448A
23 BRN M368	BURAN M368	163	303	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	375 *	400/50/3ph kW 24 (Hp 20)	R448A
23 BRN H368	BURAN H368	163	303	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	450 *	400/50/3ph kW 27 (Hp 25)	R448A
23 BRN L468	BURAN L468	163	383	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	450 *	400/50/3ph kW 27 (Hp 25)	R448A
23 BRN M468	BURAN M468	163	383	243h	78	180	196h	80 x 200h (2)	600*	400/50/3ph kW 33 (Hp 30)	R448A
23 BRN M1810	BURAN M1810	183	143	243h	93	118	196h	95 x 200h (1)	110 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 5)	R448A
23 BRN H1810	BURAN H1810	183	143	243h	93	118	196h	95 x 200h (1)	180 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 8)	R448A
23 BRN L2810	BURAN L2810	183	243	243h	93	220	196h	95 x 200h (2)	180 *	400/50/3ph kW 9 (Hp 8)	R448A
23 BRN M2810	BURAN M2810	183	243	243h	93	220	196h	95 x 200h (2)	240 *	400/50/3ph kW 16 (Hp 12)	R448A
23 BRN H2810	BURAN H2810	183	243	243h	93	220	196h	95 x 200h (2)	360 *	400/50/3ph kW 21 (Hp 16)	R448A
23 BRN L3810	BURAN L3810	183	343	243h	93	320	196h	95 x 200h (2)	360 *	400/50/3ph kW 21 (Hp 16)	R448A
23 BRN M3810	BURAN M3810	183	343	243h	93	320	196h	95 x 200h (2)	375 *	400/50/3ph kW 24 (Hp 20)	R448A
23 BRN H3810	BURAN H3810	183	343	243h	93	320	196h	95 x 200h (2)	450 *	400/50/3ph kW 27 (Hp 25)	R448A
23 BRN L4810	BURAN L4810	183	443	243h	93	420	196h	95 x 200h (2)	450 *	400/50/3ph kW 27 (Hp 25)	R448A
23 BRN M4810	BURAN M4810	183	443	243h	93	420	196h	95 x 200h (2)	600*	400/50/3ph kW 33 (Hp 30)	R448A

* Capacidades calculadas en base a un ciclo de ultracongelación de 90 minutos de baguettes precocidas gr. 100-600